

ГОССТРОЙ СССР - ГЛАВСТРОЙПРОЕКТ

ГПИ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

МАТЕРИАЛЫ

ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

ТАБЛИЦЫ

НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ СВАРНЫХ
УГЛОВЫХ /ВАЛИКОВЫХ/ ШВОВ

Главн. инженер инст-та *Ефимов* /Ефимов А.Д./
Главн. конструктор инст-та *Белик* /Белик Д.Д./
Нач. отдела *Павлова* /Павлова З.И./
Составил инж. *Иванов* /Иванов П.Г./

Таблицы несущей способности сварных швов составлены на основании НИТУ 121-55 при расчете конструкций по предельному состоянию. Расчетные сопротивления швов приняты как произведение нормативных сопротивлений на соответствующие коэффициенты однородности (сокращения) в соответствии с табл. 12(13) НИТУ 121-55.

Таблицы составлены для угловых (валиковых) швов (лобовых, фланговых и втавр) работающих на напряженное состояние сжатия растяжения и сдвига.

Таблицы составлены на 6 случаев сочетания марок стали со сваркой определенными электродами в соответствии с табл. 12(13) НИТУ 121-55 (с учетом изменений в НИТУ 121-55 по приказу Госстроя СССР от 12 апреля 1961г.).

В таблицах сварные швы рассчитаны по формуле на сжатие растяжение и срез угловых швов

$$N = \alpha \cdot \gamma \cdot m \cdot R_y^{св} \cdot l_w \cdot h_w$$

где: N - несущая способность шва

m - коэф. условий работы конструкции = 1

$R_y^{св}$ - расчетное сопротивление углового шва

l_w - расчетная длина шва

h_w - толщина углового шва (по катету)

Таблица №1

Несущая способность сварных швов при сварке электродами типа Э34 в конструкциях из стали марок Ст.0; Ст2; Ст3; Ст4. $R_y^{св} = 900 \text{ кг/см}^2$.

Таблица №2

Несущая способность сварных швов при сварке электродами типа Э42 и автоматическая сварка под слоем флюса в конструкциях из стали марки Ст.0; $R_y^{св} = 1200 \text{ кг/см}^2$.

Таблица №3

Несущая способность сварных швов при сварке электродами типа Э42 и Э42А и автоматическая сварка под слоем флюса в конструкциях из стали Ст2. $R_y^{св} = 1400 \text{ кг/см}^2$.

Таблица №4

Несущая способность сварных швов при сварке электродами типов Э42 и Э42А и автоматическая сварка под слоем флюса в конструкциях из стали марок Ст3 и Ст4. $R_y^{св} = 1500 \text{ кг/см}^2$.

Таблица №5

Несущая способность сварных швов при сварке электродами типов Э50А и Э55А и автоматическая сварка под слоем флюса в конструкциях из стали марки НЛ1. $R_y^{св} = 1800 \text{ кг/см}^2$.

Таблица №6

Несущая способность сварных швов при сварке электродами типов Э50А и Э55А и автоматическая сварка под слоем флюса в конструкциях из стали марки НЛ2. $R_y^{св} = 2000 \text{ кг/см}^2$.

Таблица № 1
Несущая способность сварных швов в тн.

Толщ. дн. шва мм	4	6	8	10	12	14	16	18	20
Расчетное сопротивление сварного шва $R_{св}^{сб} \cdot 900 \text{ кг/см}^2$									
10	0.252	0.378	0.504	0.630	0.756	0.882	1.008	1.134	1.260
60	1.51	2.27	3.02	3.78	4.54	5.29	6.05	6.80	7.56
70	1.76	2.65	3.53	4.41	5.29	6.17	7.06	7.94	8.82
80	2.02	3.02	4.03	5.04	6.05	7.06	8.06	9.07	10.08
90	2.27	3.40	4.54	5.67	6.80	7.94	9.07	10.21	11.34
100	2.52	3.78	5.04	6.30	7.56	8.82	10.08	11.34	12.60
110	2.77	4.18	5.54	6.93	8.32	9.70	11.09	12.47	13.86
120	3.02	4.54	6.05	7.56	9.07	10.58	12.10	13.61	15.12
130	3.28	4.91	6.55	8.19	9.83	11.47	13.10	14.74	16.38
140	3.53	5.29	7.06	8.82	10.58	12.35	14.11	15.88	17.64
150	3.78	5.67	7.56	9.45	11.34	13.23	15.12	17.01	18.90
160	4.03	6.05	8.06	10.08	12.10	14.11	16.13	18.14	20.16
170	4.28	6.43	8.57	10.71	12.85	14.99	17.13	19.28	21.42
180	4.54	6.80	9.07	11.34	13.61	15.88	18.14	20.41	22.68
190	4.79	7.18	9.58	11.97	14.36	16.76	19.15	21.55	23.94
200	5.04	7.56	10.08	12.60	15.12	17.64	20.16	22.68	25.20
210	5.29	7.94	10.58	13.23	15.88	18.52	21.17	23.81	26.46
220	5.54	8.32	11.09	13.86	16.63	19.40	22.18	24.95	27.72
230	5.80	8.69	11.59	14.49	17.39	20.29	23.18	26.08	28.98
240	6.05	9.07	12.10	15.12	18.14	21.17	24.19	27.22	30.24
250	6.30	9.45	12.60	15.75	18.90	22.05	25.20	28.35	31.50
260	6.55	9.83	13.10	16.38	19.66	22.93	26.21	29.48	32.76
270	6.80	10.21	13.61	17.01	20.41	23.81	27.22	30.62	34.02
280	7.06	10.58	14.11	17.64	21.17	24.70	28.22	31.75	35.28
290	7.31	10.96	14.62	18.27	21.92	25.58	29.23	32.89	36.54
300	7.56	11.34	15.12	18.90	22.68	26.46	30.24	34.02	37.80
310	7.81	11.72	15.62	19.53	23.44	27.34	31.25	35.15	39.06
320	8.06	12.10	16.13	20.16	24.19	28.22	32.26	36.29	40.32
330	8.32	12.47	16.63	20.79	24.95	29.11	33.26	37.42	41.58
340	8.57	12.85	17.14	21.42	25.70	29.99	34.27	38.56	42.84
350	8.82	13.23	17.64	22.05	26.46	30.87	35.28	39.69	44.10
360	9.07	13.61	18.14	22.68	27.22	31.75	36.29	40.82	45.36
370	9.32	13.99	18.65	23.31	27.97	32.63	37.30	41.96	46.62
380	9.58	14.36	19.15	23.94	28.73	33.52	38.30	43.09	47.88
390			19.66	24.57	29.48	34.39	39.31	44.23	49.14
400			20.16	25.20	30.24	35.28	40.32	45.36	50.40
410	L. раб. = 870 мм + 10 мм Максимальная длина шва = 600 мм		20.66	25.83	31.00	36.16	41.33	46.49	51.66
420			21.17	26.46	31.75	37.04	42.34	47.63	52.92
430			21.67	27.09	32.51	37.93	43.34	48.76	54.18
440			22.18	27.72	33.26	38.81	44.35	49.90	55.44
450			22.68	28.35	34.02	39.69	45.36	51.03	56.70
460			23.18	28.98	34.78	40.57	46.37	52.16	57.96
470			23.69	29.61	35.53	41.45	47.38	53.30	59.22
480			24.19	30.24	36.28	42.34	48.38	54.43	60.48
490				30.87	37.04	43.22	49.39	55.57	61.74
500					31.50	37.80	44.10	50.40	56.70

Несущая способность сварных швов в тн.

	4	6	8	10	12	14	16	18	20
Расчетное сопротивление сварного шва $R_{y}^{св} \cdot 1200 \frac{кг}{см^2}$									
10	0.335	0.504	0.672	0.840	1.008	1.176	1.344	1.512	1.680
60	2.02	3.02	4.03	5.04	6.05	7.06	8.06	9.07	10.08
70	2.35	3.53	4.70	5.88	7.06	8.23	9.41	10.58	11.76
80	2.69	4.03	5.38	6.72	8.06	9.41	10.75	12.10	13.44
90	3.02	4.54	6.05	7.56	9.07	10.58	12.10	13.61	15.12
100	3.35	5.04	6.72	8.40	10.08	11.76	13.44	15.12	16.80
110	3.70	5.54	7.39	9.24	11.09	12.94	14.78	16.63	18.48
120	4.03	6.05	8.06	10.08	12.10	14.11	16.13	18.14	20.16
130	4.37	6.55	8.74	10.92	13.10	15.29	17.47	19.66	21.84
140	4.70	7.06	9.41	11.76	14.11	16.46	18.82	21.17	23.52
150	5.04	7.56	10.08	12.60	15.12	17.64	20.16	22.68	25.20
160	5.38	8.06	10.75	13.44	16.13	18.82	21.50	24.19	26.88
170	5.71	8.57	11.42	14.28	17.14	19.99	22.85	25.70	28.56
180	6.05	9.07	12.10	15.12	18.14	21.17	24.19	27.22	30.24
190	6.38	9.58	12.77	15.96	19.15	22.34	25.54	28.73	31.92
200	6.72	10.08	13.44	16.80	20.16	23.52	26.86	30.24	33.60
210	7.06	10.58	14.11	17.64	21.17	24.70	28.22	31.75	35.28
220	7.39	11.09	14.78	18.48	22.18	25.87	29.57	33.26	36.96
230	7.73	11.59	15.46	19.32	23.18	27.05	30.91	34.78	38.64
240	8.06	12.10	16.13	20.16	24.19	28.22	32.26	36.29	40.32
250	8.40	12.60	16.80	21.00	25.20	29.40	33.60	37.80	42.00
260	8.74	13.10	17.47	21.84	26.21	30.55	34.94	39.31	43.68
270	9.07	13.61	18.14	22.68	27.22	31.75	36.29	40.82	45.36
280	9.41	14.11	18.82	23.52	28.22	32.93	37.63	42.34	47.04
290	9.74	14.62	19.49	24.36	29.23	34.10	38.98	43.85	48.72
300	10.08	15.12	20.16	25.20	30.24	35.28	40.32	45.36	50.40
310	10.42	15.62	20.83	26.04	31.25	36.46	41.66	46.87	52.08
320	10.75	16.13	21.50	26.88	32.26	37.63	43.01	48.38	53.76
330	11.09	16.63	22.18	27.72	33.26	38.81	44.35	49.90	55.44
340	11.42	17.14	22.85	28.56	34.27	39.99	45.70	51.41	57.12
350	11.76	17.64	23.52	29.40	35.28	41.16	47.04	52.92	58.80
360	12.10	18.14	24.19	30.24	36.29	42.34	48.38	54.43	60.48
370	12.43	18.65	24.86	31.08	37.30	43.51	49.73	55.94	62.16
380	12.77	19.15	25.54	31.92	38.30	44.69	51.07	57.46	63.84
390			26.21	32.76	39.31	45.86	52.42	58.97	65.52
400	Максимальная длина шва: = 60 н	Л-раб = $\epsilon_{Т,Р,Б,С} \cdot 10 мм$	26.88	33.60	40.32	47.04	53.76	60.48	67.20
410			27.55	34.44	41.33	48.22	55.10	61.99	68.88
420			28.22	35.28	42.34	49.39	56.45	63.50	70.56
430			28.90	36.12	43.34	50.57	57.79	65.02	72.24
440			29.57	36.96	44.35	51.74	59.14	66.53	73.92
450			30.24	37.80	45.36	52.92	60.48	68.04	75.60
460			30.91	38.64	46.37	54.10	61.82	69.55	77.28
470			31.58	39.48	47.38	55.27	63.17	71.06	78.96
480			32.26	40.32	48.38	56.45	64.51	72.58	80.64
490				41.16	49.39	57.62	65.86	74.09	82.32
500				42.00	50.40	58.80	67.20	75.60	84.00

Таблица №3
Несущая способность сварных швов 6 тн.

Толщина шва в мм	4	6	8	10	12	14	16	18	20
Расчетное сопротивление сварного шва $R_{св} = 1400 \text{ Н/см}^2$									
10	0.392	0.588	0.784	0.980	1.176	1.372	1.568	1.764	1.960
60	2.35	3.52	4.70	5.88	7.06	8.24	9.41	10.58	11.76
70	2.74	4.11	5.48	6.86	8.23	9.60	10.98	12.35	13.72
80	3.14	4.70	6.27	7.84	9.41	10.98	12.54	14.11	15.68
90	3.53	5.29	7.05	8.82	10.58	12.35	14.11	15.88	17.64
100	3.92	5.88	7.84	9.80	11.76	13.72	15.68	17.64	19.60
110	4.31	6.47	8.52	10.78	12.94	15.09	17.25	19.40	21.56
120	4.70	7.06	9.41	11.76	14.11	16.46	18.81	21.17	23.52
130	5.10	7.64	10.19	12.74	15.29	17.64	20.38	22.93	25.48
140	5.49	8.23	10.98	13.72	16.46	19.21	21.95	24.70	27.44
150	5.88	8.82	11.76	14.70	17.64	20.58	23.52	26.46	29.40
160	6.27	9.41	12.54	15.68	18.82	21.95	25.09	28.22	31.35
170	6.66	10.00	13.33	16.66	19.99	23.32	26.66	29.99	33.32
180	7.06	10.58	14.11	17.64	21.17	24.70	28.22	31.75	35.28
190	7.45	11.17	14.90	18.62	22.34	26.07	29.79	33.52	37.24
200	7.84	11.76	15.68	19.60	23.52	27.44	31.36	35.28	39.20
210	8.23	12.35	16.46	20.58	24.70	28.81	32.93	37.04	41.16
220	8.62	12.94	17.25	21.56	25.87	30.18	34.50	38.81	43.12
230	9.02	13.52	18.03	22.54	27.05	31.56	36.06	40.57	45.08
240	9.41	14.11	18.82	23.52	28.22	32.93	37.63	42.34	47.04
250	9.80	14.70	19.60	24.50	29.40	34.30	39.20	44.10	49.00
260	10.19	15.29	20.38	25.48	30.58	35.67	40.77	45.86	50.95
270	10.58	15.88	21.17	26.46	31.75	37.04	42.34	47.63	52.92
280	10.98	16.46	21.95	27.44	32.93	38.42	43.90	49.39	54.88
290	11.37	17.05	22.74	28.42	34.10	39.79	45.47	51.15	56.84
300	11.76	17.64	23.52	29.40	35.28	41.16	47.04	52.92	58.80
310	12.15	18.23	24.30	30.38	36.46	42.53	48.61	54.68	60.75
320	12.54	18.82	25.09	31.36	37.63	43.90	50.18	56.45	62.72
330	12.94	19.40	25.87	32.34	38.81	45.28	51.74	58.21	64.68
340	13.32	19.99	26.66	33.32	39.98	46.65	53.31	59.98	66.64
350	13.72	20.58	27.44	34.30	41.16	48.02	54.88	61.74	68.60
360	14.11	21.17	28.22	35.28	42.34	49.39	56.45	63.50	70.56
370	14.50	21.76	29.01	36.26	43.51	50.76	58.02	65.27	72.52
380	14.90	22.34	29.79	37.24	44.69	52.14	59.58	67.03	74.48
390			30.58	38.22	45.86	53.51	61.15	68.60	76.44
400	Максимальная величина шва = 60 н		31.36	39.20	47.04	54.88	62.72	70.56	78.40
410			32.14	40.18	48.21	56.25	64.29	74.32	80.35
420			32.93	41.16	49.39	57.52	65.68	76.09	82.32
430			33.71	42.14	50.57	58.80	67.09	78.85	84.28
440			34.50	43.12	51.74	60.07	68.99	81.62	86.24
450			35.29	44.10	52.92	61.34	70.58	83.38	88.20
460			36.08	45.08	54.10	62.61	72.18	85.14	90.16
470			36.87	46.06	55.27	63.88	73.70	86.90	92.12
480			37.66	47.04	56.45	65.15	75.25	88.67	94.08
490			38.45	48.02	57.62	66.42	76.83	90.44	96.04
500	39.24	49.00	58.80	67.69	78.40	92.20	98.00		

Несущая способность сварных швов в тн.

Толщ. длина шва шва мм	4	6	8	10	12	14	16	18	20
Расчетное сопротивление сварного шва $R_{св} = 1500 \text{ кг/см}^2$									
10	0.420	0.630	0.840	1.050	1.260	1.470	1.680	1.890	2.100
60	2.52	3.78	5.04	6.30	7.56	8.82	10.08	11.34	12.60
70	2.94	4.41	5.88	7.35	8.82	10.29	11.76	13.23	14.70
80	3.36	5.04	6.72	8.40	10.08	11.76	13.44	15.12	16.80
90	3.78	5.67	7.56	9.45	11.34	13.23	15.12	17.01	18.90
100	4.20	6.30	8.40	10.50	12.60	14.70	16.80	18.90	21.00
110	4.62	6.93	9.24	11.55	13.86	16.17	18.48	20.79	23.10
120	5.04	7.56	10.08	12.60	15.12	17.64	20.16	22.68	25.20
130	5.46	8.19	10.92	13.65	16.38	19.11	21.84	24.57	27.30
140	5.88	8.82	11.76	14.70	17.64	20.58	23.52	26.46	29.40
150	6.30	9.45	12.60	15.75	18.90	22.05	25.20	28.35	31.50
160	6.72	10.08	13.44	16.80	20.16	23.52	26.88	30.24	33.60
170	7.14	10.71	14.28	17.85	21.42	24.99	28.56	32.13	35.70
180	7.56	11.34	15.12	18.90	22.68	26.46	30.24	34.02	37.80
190	7.98	11.97	15.96	19.95	23.94	27.93	31.92	35.91	39.90
200	8.40	12.60	16.80	21.00	25.20	29.40	33.60	37.80	42.00
210	8.82	13.23	17.64	22.05	26.46	30.87	35.28	39.69	44.10
220	9.24	13.86	18.48	23.10	27.72	32.34	36.96	41.58	46.20
230	9.66	14.49	19.32	24.15	28.98	33.81	38.64	43.47	48.30
240	10.08	15.12	20.16	25.20	30.24	35.28	40.32	45.36	50.40
250	10.50	15.75	21.00	26.25	31.50	36.75	42.00	47.25	52.50
260	10.92	16.38	21.84	27.30	32.76	38.22	43.68	49.14	54.60
270	11.34	17.01	22.68	28.35	34.02	39.69	45.36	51.03	56.70
280	11.76	17.64	23.52	29.40	35.28	41.16	47.04	52.92	58.80
290	12.18	18.27	24.36	30.45	36.54	42.63	48.72	54.81	60.90
300	12.60	18.90	25.20	31.50	37.80	44.10	50.40	56.70	63.00
310	13.02	19.53	26.04	32.55	39.06	45.57	52.08	58.59	65.10
320	13.44	20.16	26.88	33.60	40.32	47.04	53.76	60.48	67.20
330	13.86	20.79	27.72	34.65	41.58	48.51	55.44	62.37	69.30
340	14.28	21.42	28.56	35.70	42.84	49.98	57.12	64.26	71.40
350	14.70	22.05	29.40	36.75	44.10	51.45	58.80	66.15	73.50
360	15.12	22.68	30.24	37.80	45.36	52.92	60.48	68.04	75.60
370	15.54	23.31	31.08	38.85	46.62	54.39	62.16	69.93	77.70
380	15.96	23.94	31.92	39.90	47.88	55.86	63.84	71.82	79.80
390			32.76	40.95	49.14	57.33	65.52	73.71	81.90
400			33.60	42.00	50.40	58.80	67.20	75.60	84.00
410			34.44	43.05	51.66	60.27	68.88	77.49	86.10
420			35.28	44.10	52.92	61.74	70.56	79.38	88.20
430			36.12	45.15	54.18	63.21	72.24	81.27	90.30
440			36.96	46.20	55.44	64.68	73.92	83.16	92.40
450			37.80	47.25	56.70	66.15	75.60	85.05	94.50
460			38.64	48.30	57.96	67.62	77.28	86.94	96.60
470			39.48	49.35	59.22	69.09	78.96	88.83	98.70
480			40.32	50.40	60.48	70.56	80.64	90.72	100.80
490				51.45	61.74	72.03	82.32	92.61	102.90
500				52.50	63.00	73.50	84.00	94.50	105.00

$L_{св} = e + 10 \text{ мм}$
 табл.
 максимальная
 длина шва =
 = 60 h

Таблица №
Несущая способность сварных швов в тн.

Длина шва, см	4	6	8	10	12	14	16	18	20
Расчетное сопротивление сварного шва $R_y^{св} = 1800 \text{ кг/см}^2$									
10	0.504	0.756	1.008	1.260	1.512	1.764	2.016	2.268	2.520
60	3.02	4.54	6.05	7.56	9.07	10.58	12.10	13.61	15.12
70	3.53	5.29	7.05	8.82	10.58	12.35	14.11	15.88	17.64
80	4.03	6.05	8.06	10.08	12.10	14.11	16.13	18.14	20.16
90	4.54	6.80	9.07	11.34	13.61	15.88	18.14	20.41	22.68
100	5.04	7.56	10.08	12.60	15.12	17.64	20.16	22.68	25.20
110	5.54	8.32	11.09	13.86	16.63	19.40	22.18	24.95	27.72
120	6.05	9.07	12.10	15.12	18.14	21.17	24.19	27.22	30.24
130	6.55	9.83	13.10	16.38	19.66	22.99	26.21	29.48	32.76
140	7.06	10.58	14.11	17.64	21.17	24.70	28.22	31.75	35.28
150	7.56	11.34	15.12	18.90	22.68	26.46	30.24	34.02	37.80
160	8.06	12.10	16.13	20.16	24.19	28.22	32.26	36.29	40.32
170	8.57	12.85	17.14	21.42	25.70	29.99	34.27	38.56	42.84
180	9.07	13.61	18.14	22.68	27.22	31.75	36.29	40.82	45.36
190	9.58	14.36	19.15	23.94	28.73	33.52	38.30	43.09	47.88
200	10.08	15.12	20.16	25.20	30.24	35.28	40.32	45.35	50.40
210	10.58	15.88	21.17	26.46	31.75	37.04	42.34	47.63	52.92
220	11.09	16.63	22.18	27.72	33.28	38.81	44.35	49.90	55.44
230	11.59	17.39	23.18	28.98	34.78	40.57	46.37	52.18	57.96
240	12.10	18.14	24.19	30.24	36.29	42.34	48.38	54.43	60.48
250	12.60	18.90	25.20	31.50	37.80	44.10	50.40	56.70	63.00
260	13.10	19.66	26.21	32.76	39.31	45.86	52.42	58.97	65.52
270	13.61	20.41	27.22	34.02	40.82	47.63	54.43	61.24	68.04
280	14.11	21.17	28.22	35.28	42.34	49.39	56.45	63.50	70.56
290	14.62	21.92	29.23	36.54	43.85	51.16	58.46	65.77	73.08
300	15.12	22.68	30.24	37.80	45.36	52.92	60.48	68.04	75.60
310	15.62	23.44	31.25	39.06	46.87	54.68	62.50	70.31	78.12
320	16.13	24.19	32.26	40.32	48.38	56.45	64.51	72.58	80.64
330	16.63	24.95	33.26	41.58	49.90	58.21	66.53	74.84	83.16
340	17.14	25.70	34.27	42.84	51.41	59.98	68.54	77.11	85.68
350	17.64	26.46	35.28	44.10	52.92	61.74	70.56	79.38	88.20
360	18.14	27.22	36.29	45.36	54.43	63.50	72.58	81.65	90.72
370	18.65	27.97	37.30	46.62	55.94	65.27	74.59	83.92	93.24
380	19.15	28.73	38.30	47.88	57.46	67.03	76.61	86.18	95.76
390			39.31	49.14	58.97	68.80	78.62	88.45	98.28
400	L = l табл. + 10 мм максимальная длина шва = 60 н		40.32	50.40	60.48	70.56	80.64	90.72	100.80
410			41.33	51.68	61.99	72.32	82.66	92.99	103.32
420			42.34	52.92	63.50	74.09	84.67	95.26	105.84
430			43.34	54.18	65.02	75.85	86.69	97.52	108.36
440			44.35	55.44	66.53	77.62	88.70	99.79	110.88
450			45.36	56.70	68.04	79.38	90.72	102.08	113.40
460			46.37	57.96	69.55	81.14	92.74	104.33	115.92
470			47.38	59.22	71.06	82.91	94.75	106.60	118.44
480			48.38	60.48	72.58	84.67	96.77	108.86	120.96
490				61.74	74.09	86.44	98.78	111.13	123.48
500		63.00	75.60	88.20	100.80	113.40	126.00		

Таблица 110
Несущая способность сварных швов в тн.

Длина шва, мм	4	6	8	10	12	14	16	18	20
Расчетное сопротивление сварного шва $R_y^{св} = 2000 \frac{кг}{см^2}$									
10	0.560	0.840	1.120	1.400	1.680	1.960	2.240	2.520	2.800
60	3.36	5.04	6.72	8.40	10.08	11.76	13.44	15.12	16.80
70	3.92	5.88	7.84	9.80	11.76	13.72	15.68	17.64	19.60
80	4.48	6.72	8.96	11.20	13.44	15.68	17.92	20.16	22.40
90	5.04	7.56	10.08	12.60	15.12	17.54	20.16	22.68	25.20
100	5.60	8.40	11.20	14.00	16.80	19.60	22.40	25.20	28.00
110	6.16	9.24	12.32	15.40	18.48	21.56	24.64	27.72	30.80
120	6.72	10.08	13.44	16.80	20.16	23.52	26.88	30.24	33.60
130	7.28	10.92	14.56	18.20	21.84	25.48	29.12	32.76	36.40
140	7.84	11.76	15.68	19.60	23.52	27.44	31.36	35.28	39.20
150	8.40	12.60	16.80	21.00	25.20	29.40	33.60	37.80	42.00
160	8.96	13.44	17.92	22.40	26.88	31.36	35.84	40.32	44.80
170	9.52	14.28	19.04	23.80	28.56	33.32	38.08	42.84	47.60
180	10.08	15.12	20.16	25.20	30.24	35.28	40.32	45.36	50.40
190	10.64	15.96	21.28	26.60	31.92	37.24	42.56	47.88	53.20
200	11.20	16.80	22.40	28.00	33.60	39.20	44.80	50.40	56.00
210	11.76	17.64	23.52	29.40	35.28	41.16	47.04	52.92	58.80
220	12.32	18.48	24.64	30.80	36.96	43.12	49.28	55.44	61.60
230	12.88	19.32	25.76	32.20	38.64	45.08	51.52	57.96	64.40
240	13.44	20.16	26.88	33.60	40.32	47.04	52.76	60.48	67.20
250	14.00	21.00	28.00	35.00	42.00	49.00	56.00	63.00	70.00
260	14.56	21.84	29.12	36.40	43.68	50.96	58.24	65.52	72.80
270	15.12	22.68	30.24	37.80	45.36	52.92	60.48	68.04	75.60
280	15.68	23.52	31.36	39.20	47.04	54.88	62.72	70.56	78.40
290	16.24	24.36	32.48	40.60	48.72	56.84	64.96	73.08	81.20
300	16.80	25.20	33.60	42.00	50.40	58.80	67.20	75.60	84.00
310	17.36	26.04	34.72	43.40	52.08	60.76	69.44	78.12	86.80
320	17.92	26.88	35.84	44.80	53.76	62.72	71.68	80.64	89.60
330	18.48	27.72	36.96	46.20	55.44	64.68	73.92	83.16	92.40
340	19.04	28.56	38.08	47.60	57.12	66.64	76.16	85.68	95.20
350	19.60	29.40	39.20	49.00	58.80	68.60	78.40	88.20	98.00
360	20.16	30.24	40.32	50.40	60.48	70.56	80.64	90.72	100.80
370	20.72	31.08	41.44	51.80	62.16	72.52	82.88	93.24	103.60
380	21.28	31.92	42.56	53.20	63.84	74.48	85.12	95.76	106.40
390			43.68	54.60	65.52	76.44	87.36	98.28	109.20
400			44.80	56.00	67.20	78.40	89.60	100.80	112.00
410			45.92	57.40	68.88	80.36	91.84	103.32	114.80
420			47.04	58.80	70.56	82.32	94.08	105.84	117.60
430			48.16	60.20	72.24	84.28	96.32	108.36	120.40
440			49.28	61.60	73.92	86.24	98.56	110.88	123.20
450			50.40	63.00	75.60	88.20	100.80	113.40	126.00
460			51.52	64.40	77.28	90.16	103.04	115.92	128.80
470			52.64	65.80	78.96	92.12	105.28	118.44	131.60
480			53.76	67.20	80.64	94.08	107.52	120.96	134.40
490				68.60	82.32	96.04	109.76	123.48	137.20
500				70.00	84.00	98.00	112.00	126.00	140.00

$l_{св} = l_{табл} + 10 \text{ мм}$
Максимальная длина шва: $= 60 \text{ н}$